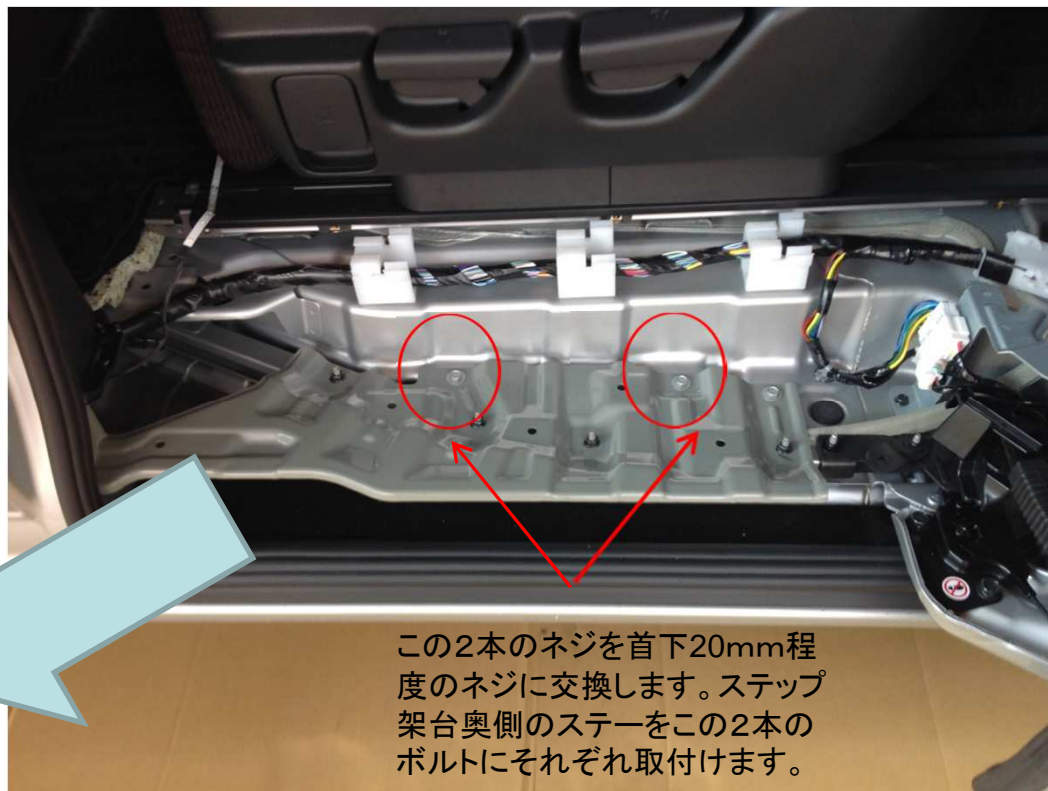


取付ステップ型式: ASEI500-170



標準に同梱されている部品以外で以下部品を使用します。予めご準備ください。

- ・M6×首下20mmボルト2本
- ・M6用平ワッシャ(標準より大きめの方が好ましい)
- ・厚み6mmフラットバー



この2本のネジを首下20mm程度のネジに交換します。ステップ架台奥側のステーをこの2本のボルトにそれぞれ取付けます。



取付参考写真1
取付ステップ型式: ASE1500-170

取付参考写真2

取付ステップ型式: ASEI500-170



同梱されているL字ステーの適した場所に穴を開ける。
突き出したM6ボルトは他の部品に囲まれており、ステーにある長穴を使えないため開け直します。



2枚のL字ステーを6mmのフラットバーでつなぎます。フラットバーの穴間隔50mm程度です。M8ボルトを使用します。



それぞれ2本のボルトに2
セットのステーを取付けます。

取付参考写真3

取付ステップ型式: ASEI500-170



汎用取付要領書にあるように取付ける位置を決めて、リップに3箇所穴を開け、同梱されているステー（溶接ナット付き）を仮組みします。



架台が車両と水平になるように奥側ステーの長穴を活用しながら各部ボルトをしっかりと締めてください。
泥除け+ステップ本体を車幅より出ない状態で装着して本体の取り付けは完了です。

続いて本体架台を仮組みし、奥側ステーの穴位置を確認し、本体架台に穴を開けます。
本体架台を止めるネジはステップとのクリアランスを多く取りたいため、同梱の極低頭ネジ(M8)をご使用ください。